



kirschner

MASCHINEN- UND METALLBAU GMBH

Rainweg 23, 91171 Euerwang, 08463/6424-0

info@kirschner-maschinenbau.de



- Gründung im Jahre 1987
- 5.000m² Produktionsfläche
- Familienbetrieb mit ca. 80 Mitarbeitern
- Leistungsspektrum:

- CAD-Konstruktion
- CNC/CAM-Fertigung
- Sondermaschinenbau
- Vorrichtungsbau
- Schweißkonstruktionen
- Baugruppenmontage
- Messtechnik
- Lohnfertigung
- 3D-Druck
- Agrartechnik





CAD-Konstruktion

- 7 CAD Arbeitsplätze
 - 3D / 2D Konstruktion
 - Stücklistenenerstellung

Schnittstellen:

STEP, IGES, STL,
DWG, DXF





CNC/CAM Fertigung

- 3 CAM Arbeitsplätze
 - SolidCam
 - Fusion 360
- 14 CNC-Fräsmaschinen für die 3- und 5 Achs Bearbeitung
 - max. Verfahrweg 3600x1100x800mm
- 9 CNC- Drehmaschinen
 - max. Verfahrweg L=3000 Ø900mm
- 1 CNC Flachsleifmaschine
 - max. Verfahrweg L=1000x600mm





Sondermaschinenbau

Von der Idee bis zum Produkt

- Projektierung
- Konstruktion
- Fertigungs- und Montageprozesse
- Montage vor Ort
- Wartung und Instandhaltung
- Aufbereitung von Fremdfabrikaten
- Prozessoptimierungen
- Ersatzteilbeschaffung





Vorrichtungsbau

Kundenorientierte Lösungen

- Projektbetreuung
- Konzeptfindung
- Prozessoptimierung
- Einhaltung Konstruktionsrichtlinie
- Fertigung und Montage
- Ersatzteilbeschaffung und Fertigung
- Steuerungstechnik





Handlingsgeräte

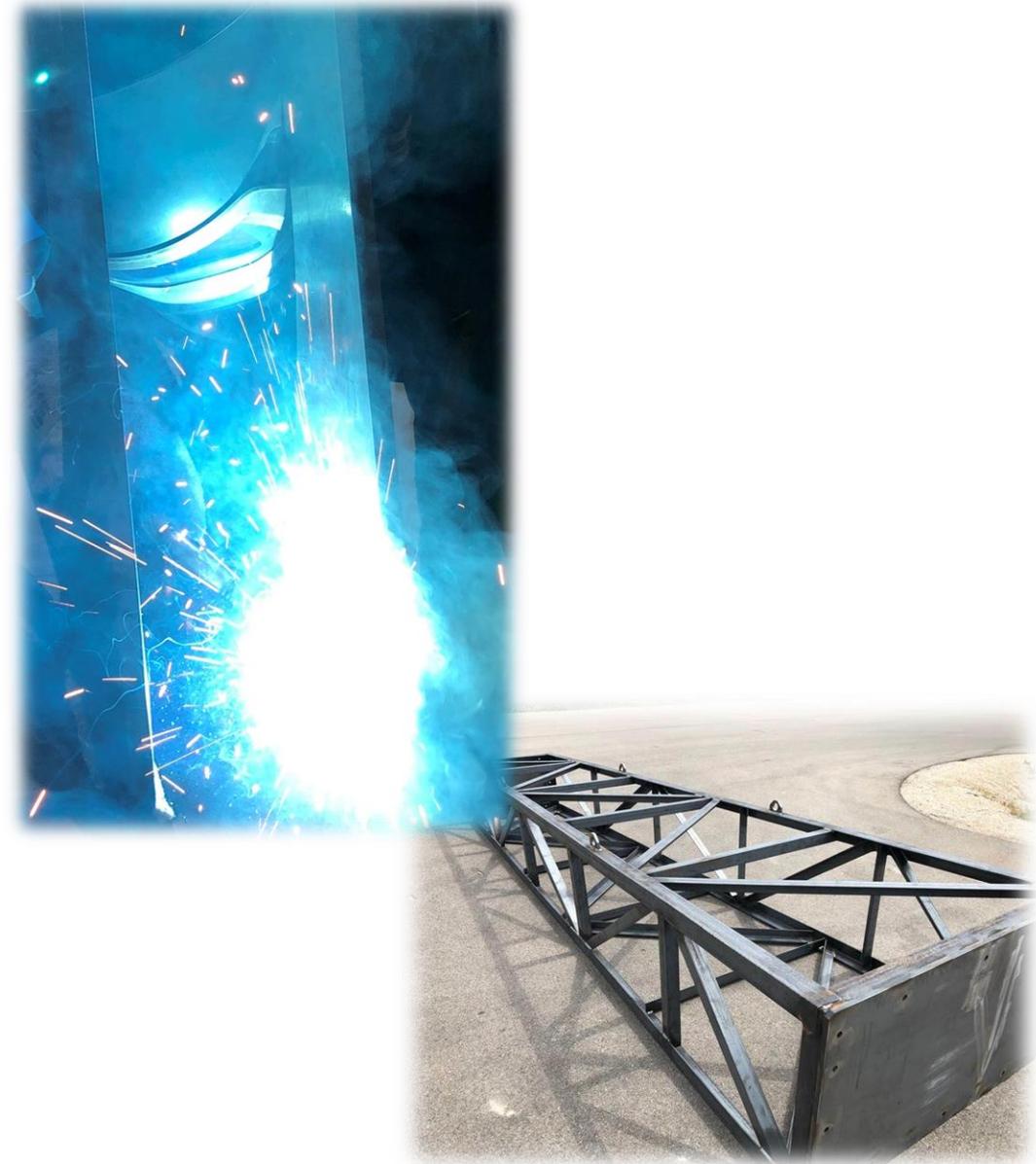
- Handlingsgeräte mit Lastaufnahmemitteln individuell für jede Aufgabe frei planbar, um Arbeitsplätze ganz nach Ihren Wünschen zu gestalten.
- Von der Planung bis hin zur Inbetriebnahme bei Ihnen vor Ort alles aus einer Hand!





Schweißkonstruktionen

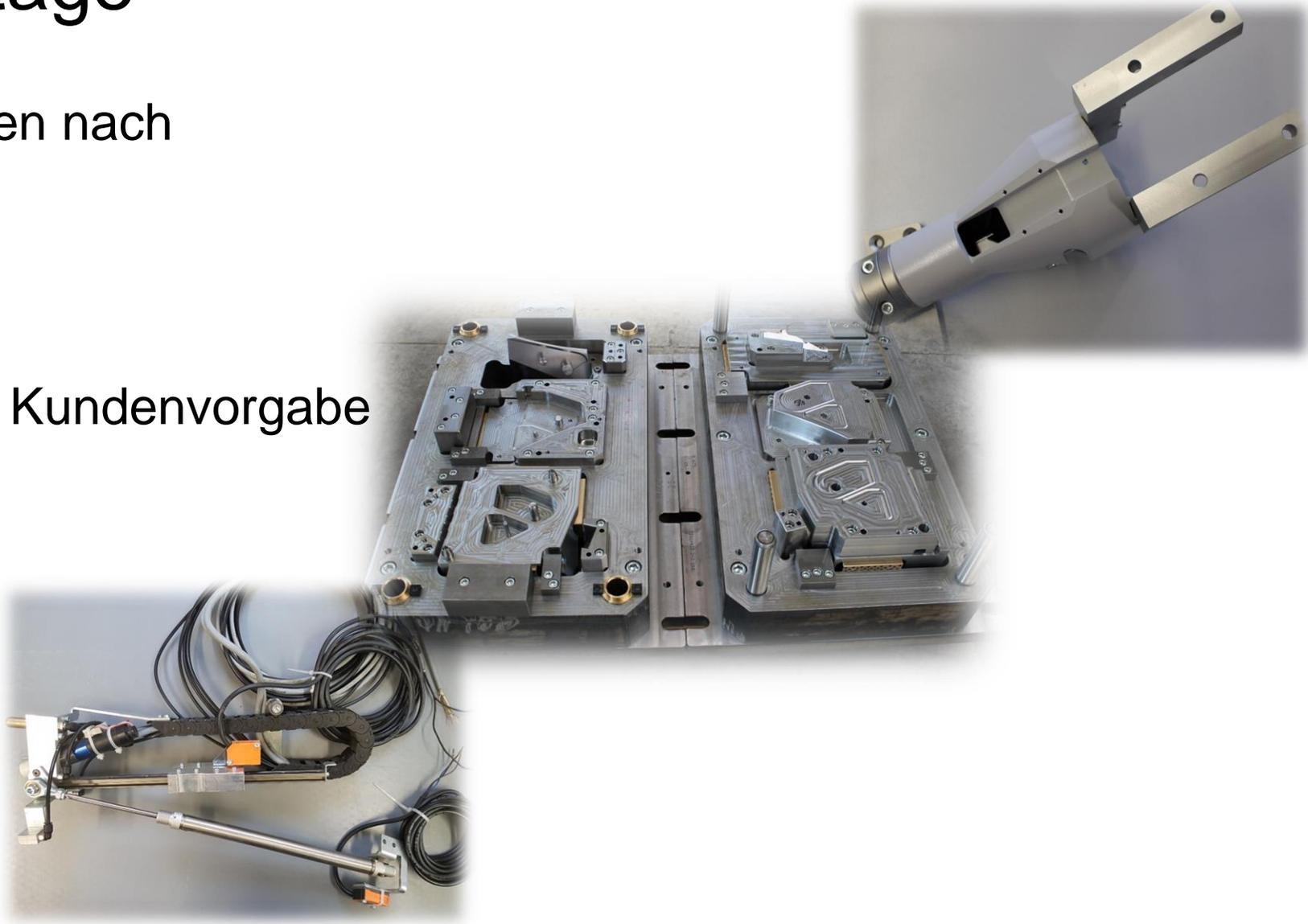
- 5x Schweißplätze
- Schweißteile bis 15 Tonnen
- WIG/MIG/MAG/MMA
- Plasmaschneiden
- Induktionsausrichtgerät bis 50mm





Baugruppenmontage

- Montage von Baugruppen nach Zeichnung
- Inkl. Verkabelung
- Inkl. Verschlauchung
- Inkl. Funktionstest nach Kundenvorgabe

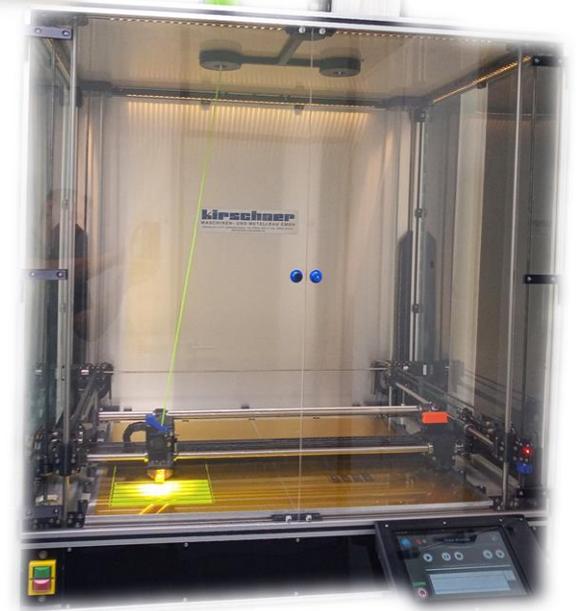




3D-Druck

- Erstellen von Prototypen
- Drucken von Serienteilen
- Verschiedenste Materialien
- Großer Druckbereich 720x600x700mm
- 2 Druckköpfe für Simultanbetrieb

- Filament-Material:
 - ABS, PLA, PS, PVA, Gummi usw.





Agrartechnik

- Beratung und Verkauf
- Reparatur
- Instandsetzung
- TÜV





Messtechnik

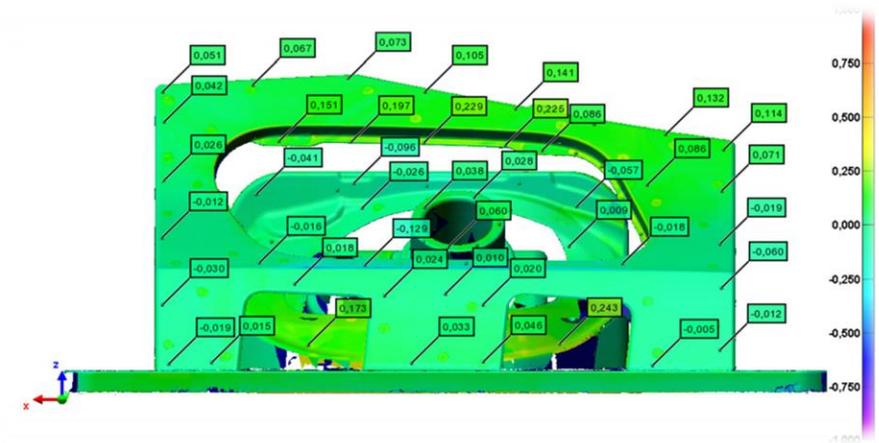
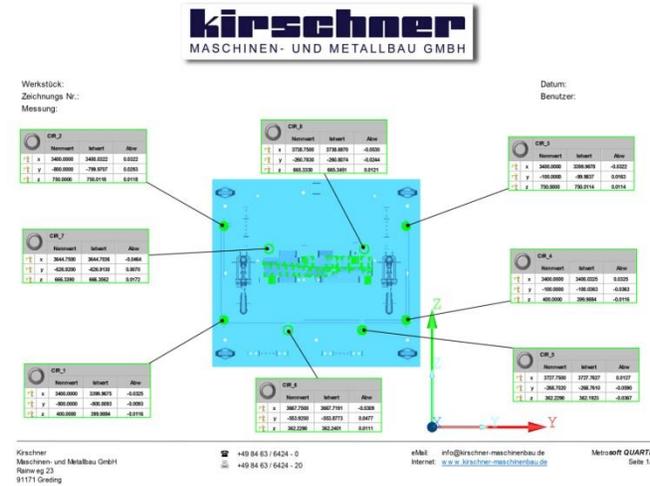
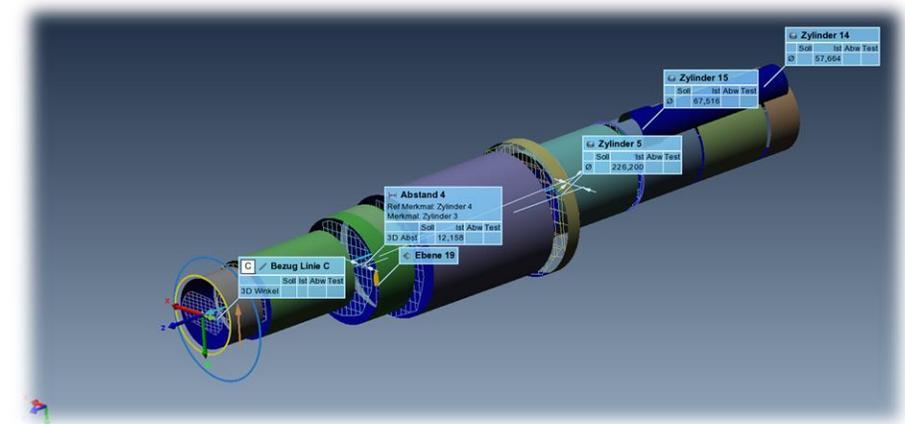
- 3D-Koordinaten Messgerät
Wenzel LH87 x=800, Y=2000, Z=700mm
- 1x FARO Edge 2,7m
Genauigkeit bis 0,029mm
inkl. Laserscanner
- 1x Mitutoyo Crysta Plus 544
- Diverse Prüf- und Messmittel





Messtechnische Dokumentation

- Erstellung von Protokollen nach CAD
- Soll- IST Vergleich
- Statistik Prozessfähigkeit (BLUM)
- Einstellung von Baugruppen nach CAD





Zertifikate

- ISO 9001:2015
- Kennzeichnung und Umstempelung von Werkstoffen

Zertifikat

Prüfungsnorm **ISO 9001:2015**
Zertifikat-Registrier-Nr. **01 100 020402**

Unternehmen: Kirschner Maschinen- und Metallbau GmbH
Rainweg 23
91171 Greding
Deutschland

Geltungsbereich: Entwicklung, Konstruktion und Fertigung von Sondermaschinen und Anlagen
CNC Dreh- und Frästechnik
5-Achs Großbearbeitung
CNC Messtechnik
Baugruppenmontage
Schweißtechnik

Durch ein Audit wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der ISO 9001:2015 erfüllt sind.

Gültigkeit: Dieses Zertifikat ist gültig vom 27.03.2017 bis 26.03.2020.
Erstzertifizierung 2002

29.03.2017
Lab. Rh
TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

© 2017 TÜV Rheinland. Alle Rechte vorbehalten. Ein Nachzug und Vervielfältigung bedarf der vorherigen Zustimmung.

www.tuv.com



© TÜV Rheinland TÜV ist ein eingetragenes Marken. Eine Nutzung und Vervielfältigung bedarf der vorherigen Zustimmung.

Zertifikat

System zur Übertragung der Kennzeichnung von Werkstoffen

Zertifikat Nr.: 01 202 879/U-13 0002

Name und Anschrift des Unternehmens: Kirschner Maschinen- und Metallbau GmbH
Rainweg 23
91171 Greding-Euerwang
Deutschland

Hiermit wird bescheinigt, dass das o.g. Unternehmen die zu stellenden Qualitätsanforderungen zur Übertragung der Werkstoffkennzeichnung im Rahmen einer spezifischen Überprüfung nachgewiesen hat. Die erforderlichen Verfahren und Einrichtungen sowie sachkundiges Personal für die Übertragung der Kennzeichnung sind vorhanden.

Prüfunggrundlage: Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Kap. 3.1.5, EN 764-5, Abs. 6.2.2, AD 2000 HP0, Abs. 4

Prüfbericht Nr.: 01 202 879/U-13 0002

Geltungsbereich: Übertragung der Kennzeichnung (Umstempelung) von metallischen Werkstoffen mit Prüfbescheinigungen DIN EN 10204 - 2.1, 2.2 oder 3.1

Betriebsstätte: Kirschner Maschinen- und Metallbau GmbH
Rainweg 23
91171 Greding-Euerwang
Deutschland

Gültigkeit: 04/2022

Das Unternehmen verfügt über ein zertifiziertes QM-System nach DIN EN ISO 9001.
Zertifikat Nr.: 01 100 020402.

Köln, 23.04.2019
Im Auftrag
A. Meyer
Dipl.-Ing. Roman Alexander Meyers

Zertifizierungsstelle für Herstellerqualifizierung
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

Außenstelle Regionalbereich Süd, Standort Nürnberg, TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg, Tel. 0911 655 5363, e-mail: mark.schwenne@tuw.com M-210-D-Rev22

www.tuv.com





Referenzen Automobilindustrie



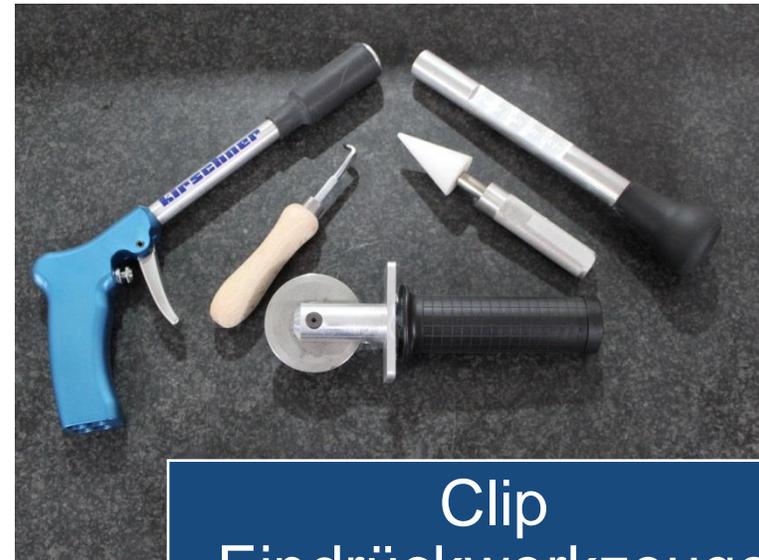
Batteriedummy



div. Keile und
Eindrückhilfen



Bit's und
Schrauberhalter



Clip
Eindrückwerkzeuge



Andrückroller
Zierleisten



Andrückroller Fibro



Bündigkeitslehren

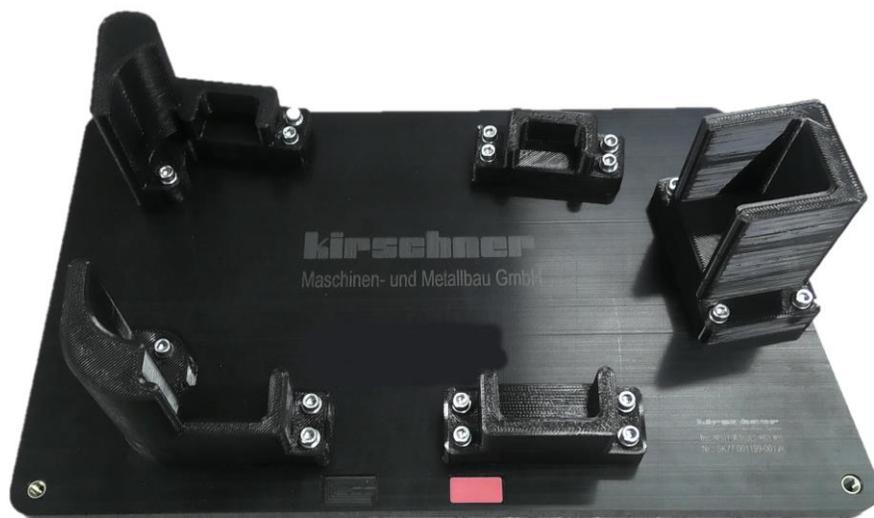
Prüflehren



Bauteilschoner aus Elastomer
aus 3D-Druck



Schriftzuglehre 3D-Druck



Aufnahmenest für Elastomer



Bauteilaufnahme für
Bremsattel



MV Handschuhkasten



MV Heckspoiler



Montagehilfe
Soundverstärker



Montagehilfe
Polklemmkasten



Schrauberaufsatz
Kühlmitteleckel



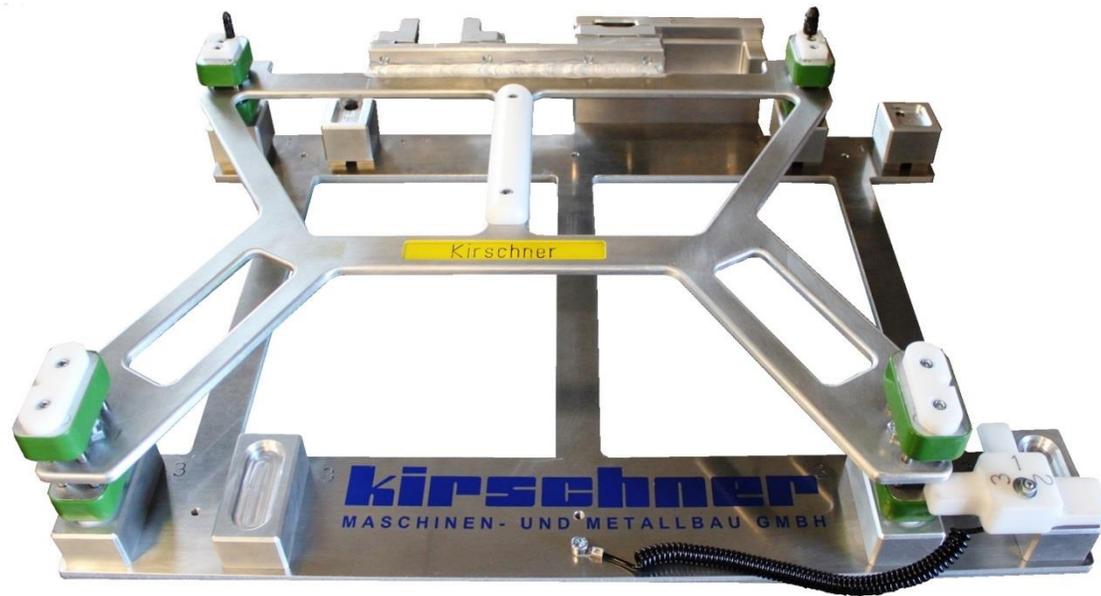
Zierleisten
Klebevorrichtung



Spaltmaßlehre



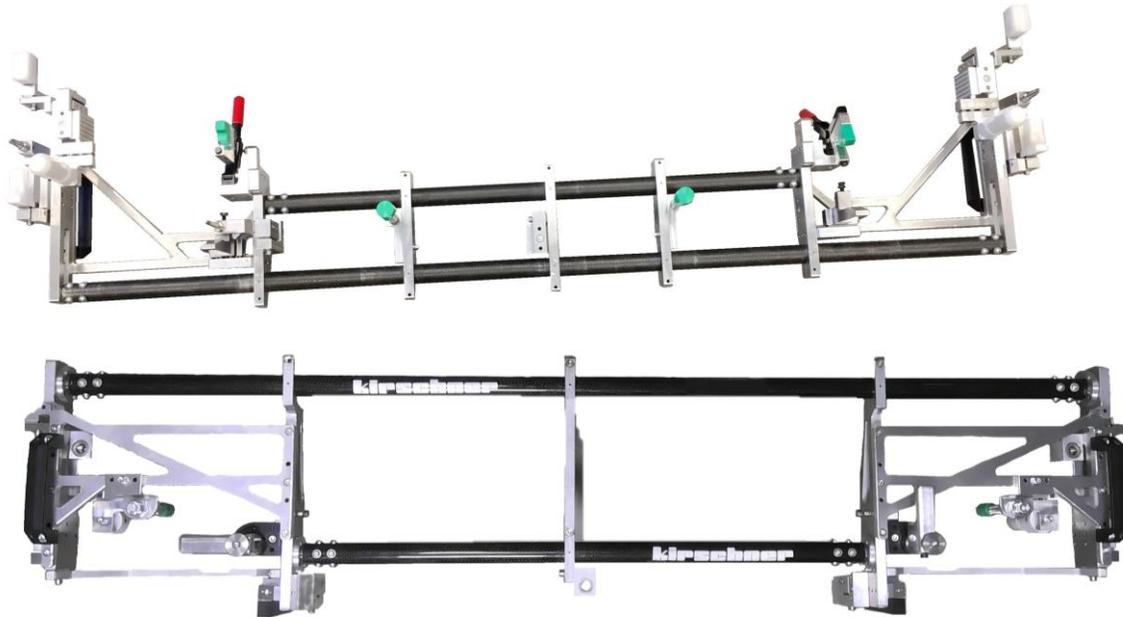
Türverkleidungslehre



Bremsenprüfadapter



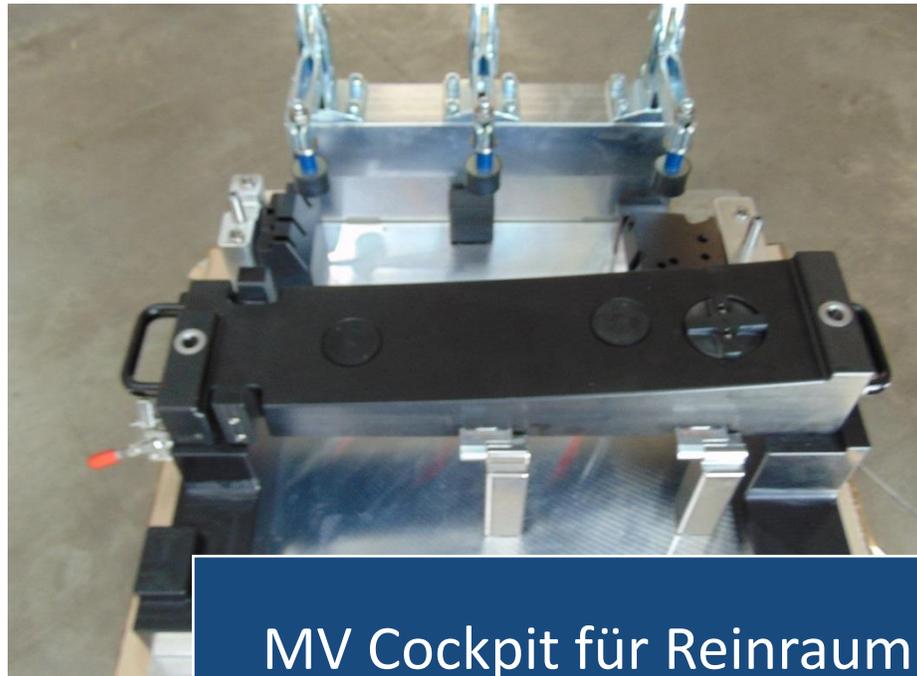
Einstellhilfe Emblem
Frontklappe



Verbindung
Seitenwandrahmen



Montagevorrichtung aus
Carbon



MV Cockpit für Reinraum



Cubing Tankklappe



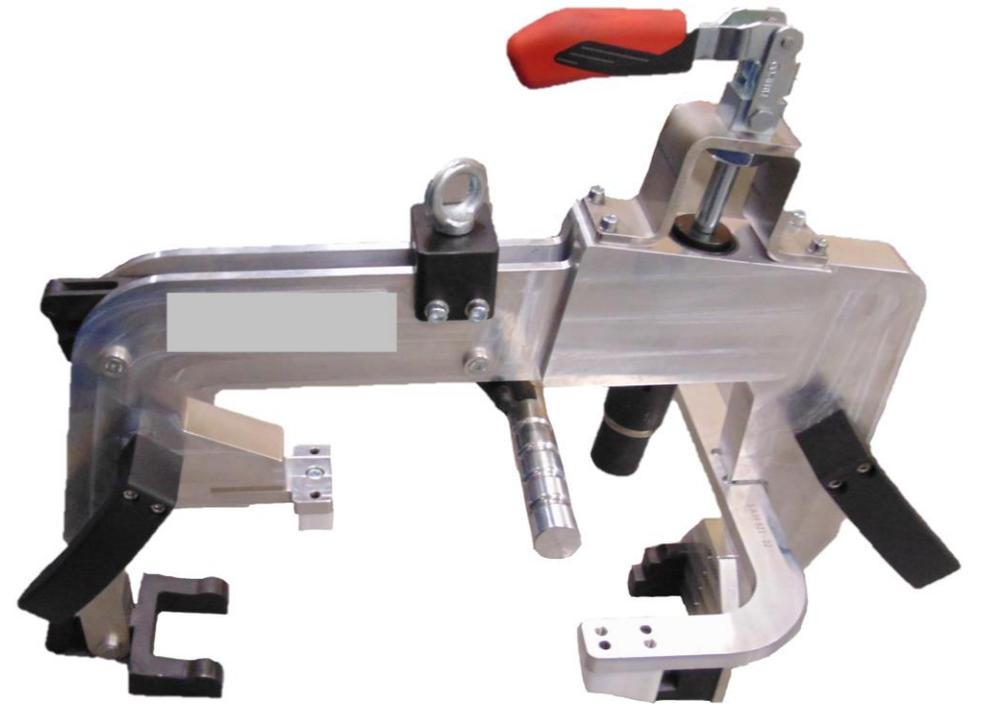
Einstellvorrichtung
Heckleuchten



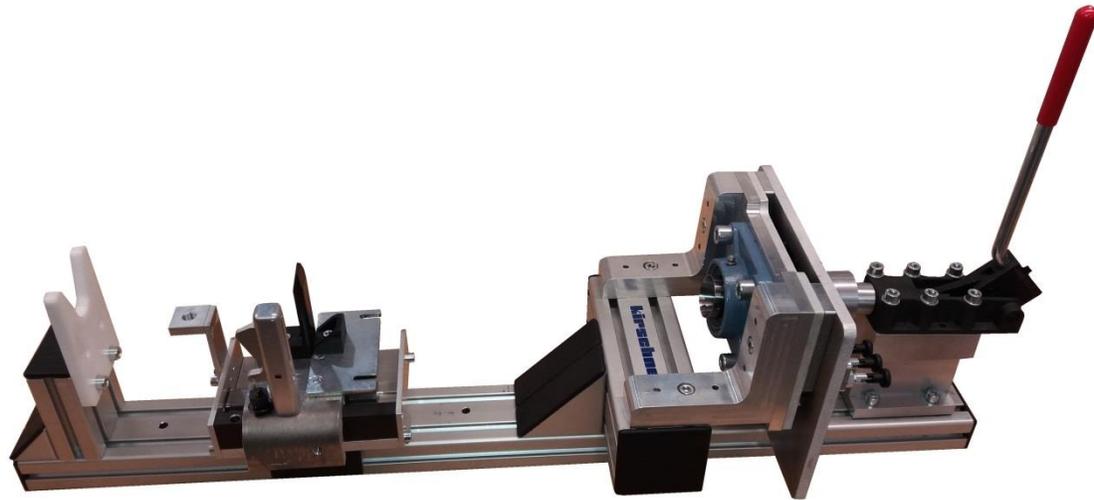
Einstellvorrichtung Emblem



Eindrückvorrichtung



Niederdrückvorrichtung



Bauteilmarkiervorrichtung



Prüfstation Betankung



VM Bauteil einpressen inkl.
Verschraubung



Stanzvorrichtungen



Analyselehre Cockpit

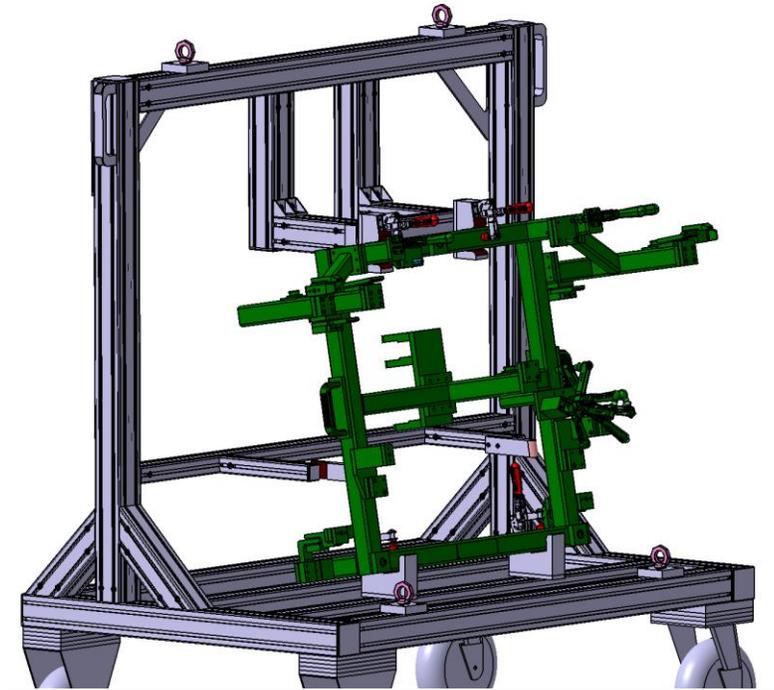


Montagetisch Himmel





Montagetisch
Seitenrahmenleiste



Transportwagen



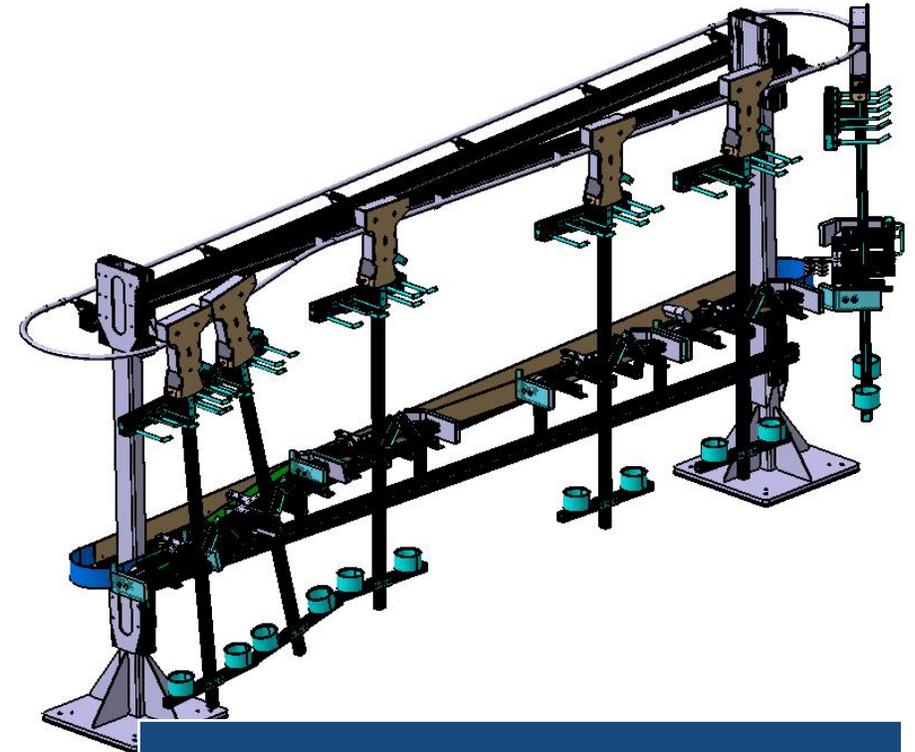
Lärmschutzeinhausung



Kommissionerwagen mit
Akkuantrieb



Kommissionierwagen
Abgasanlagen



Schwerkraftförderer



Rollenbahn Federbein



Förderband Federbein



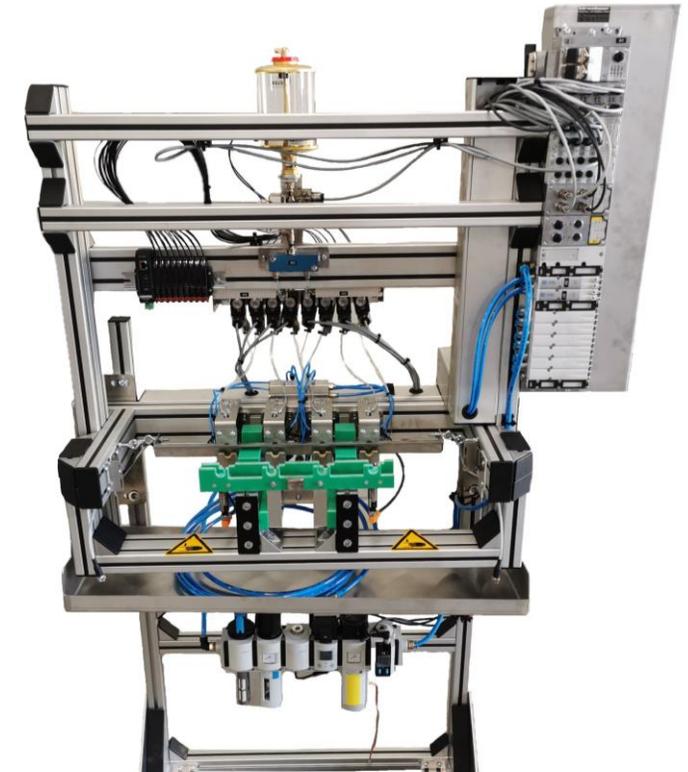
Montagetisch Batterie



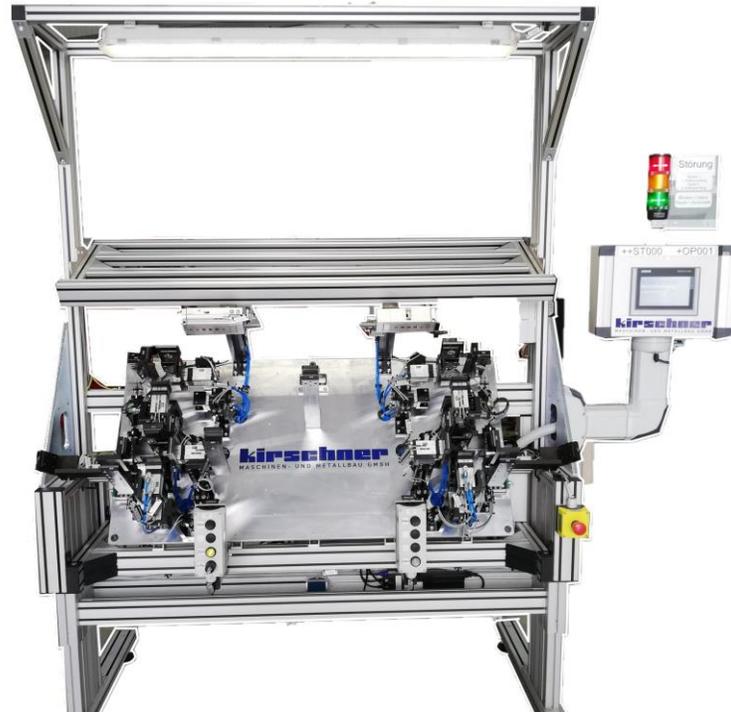
Demontagetische Mechatronik



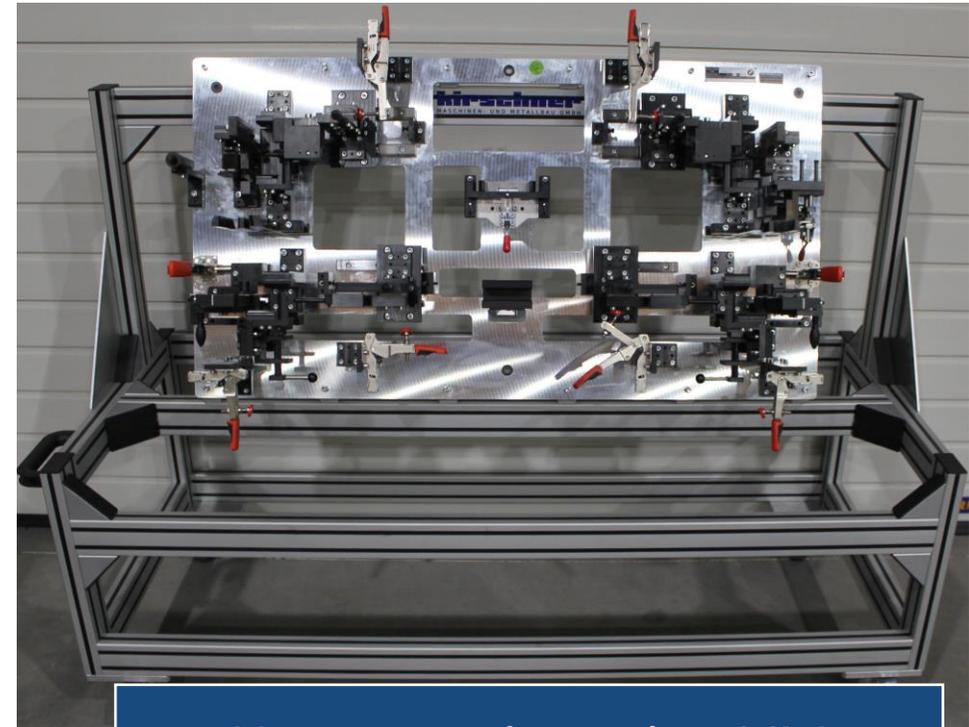
Automatisierter Niettisch



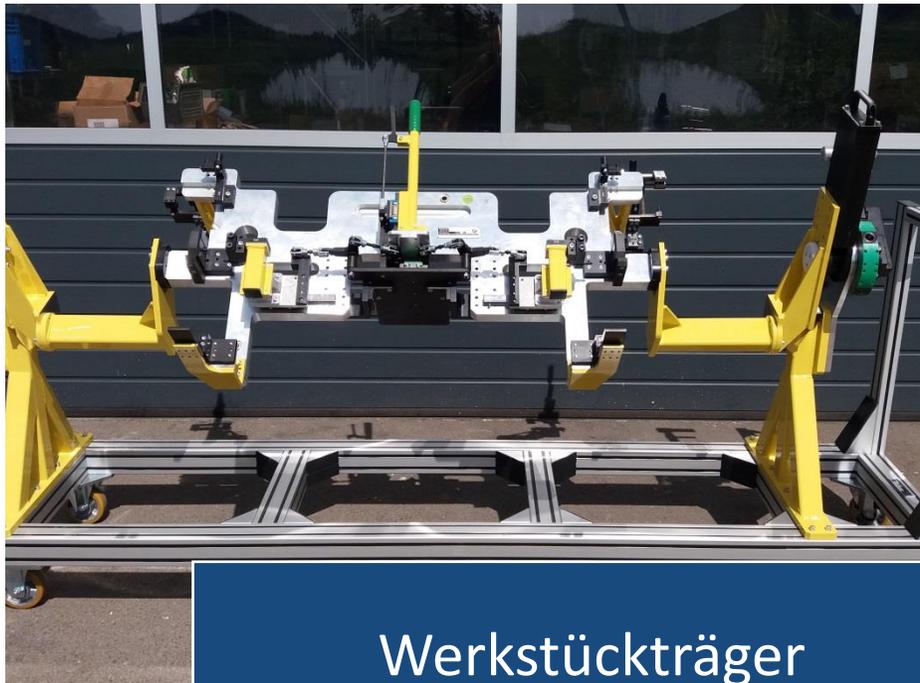
Benetzungsanlage
Einspritzdüsen



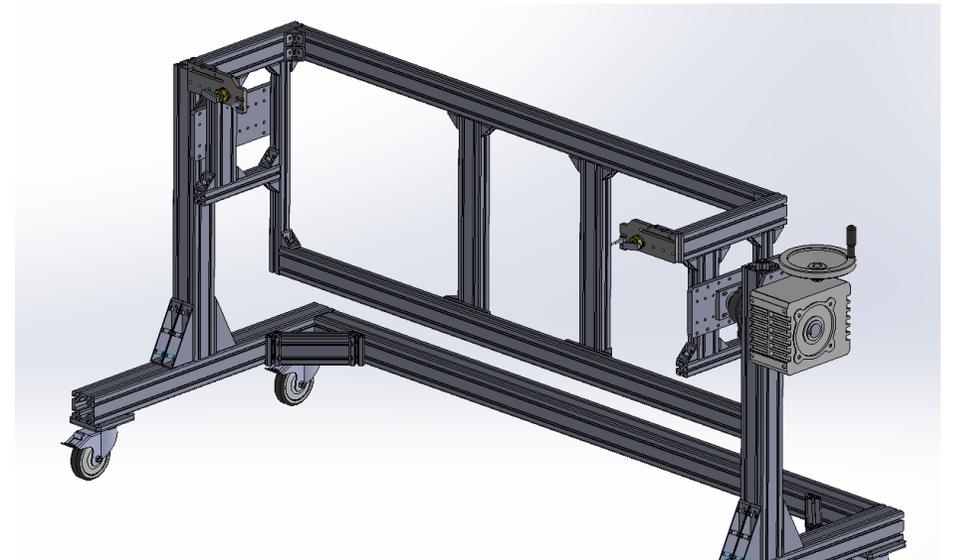
Automatikstation VM
Crashsystem



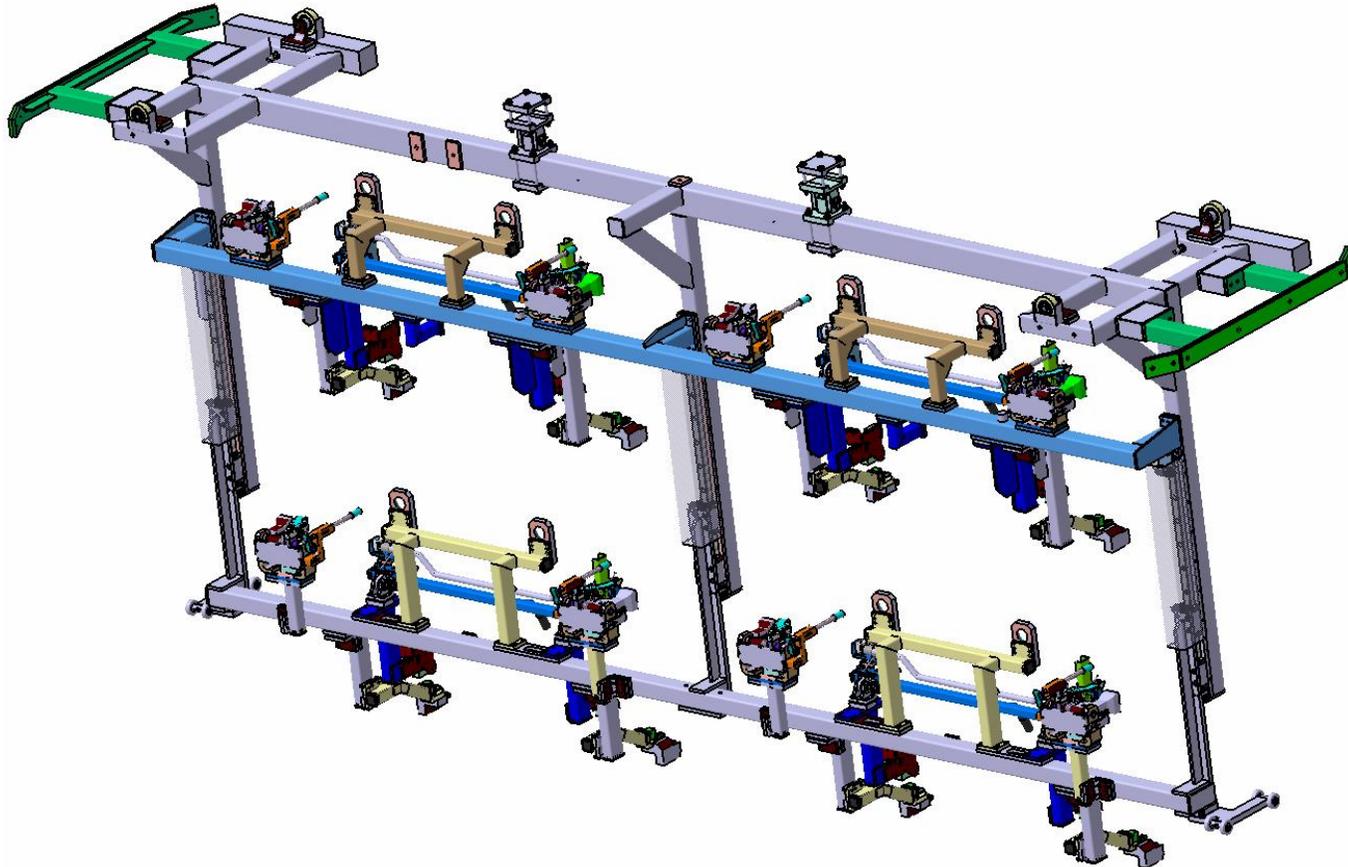
Notstrategiestation VM
Crashsystem



Werkstückträger



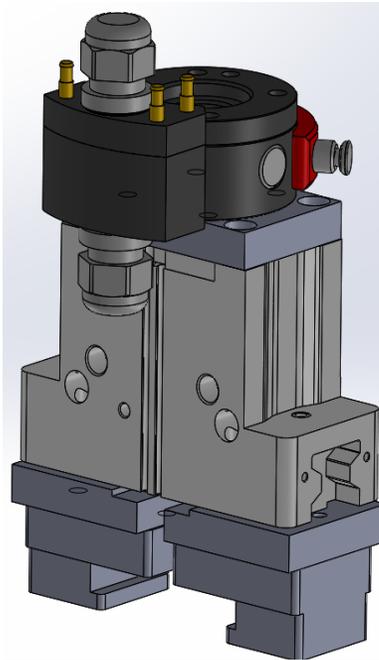
Modulquerträger



Transportgehänge Frontend



Einstellhilfe mit Manipulator
für Transportgehänge



Greifer Lichtmaschine



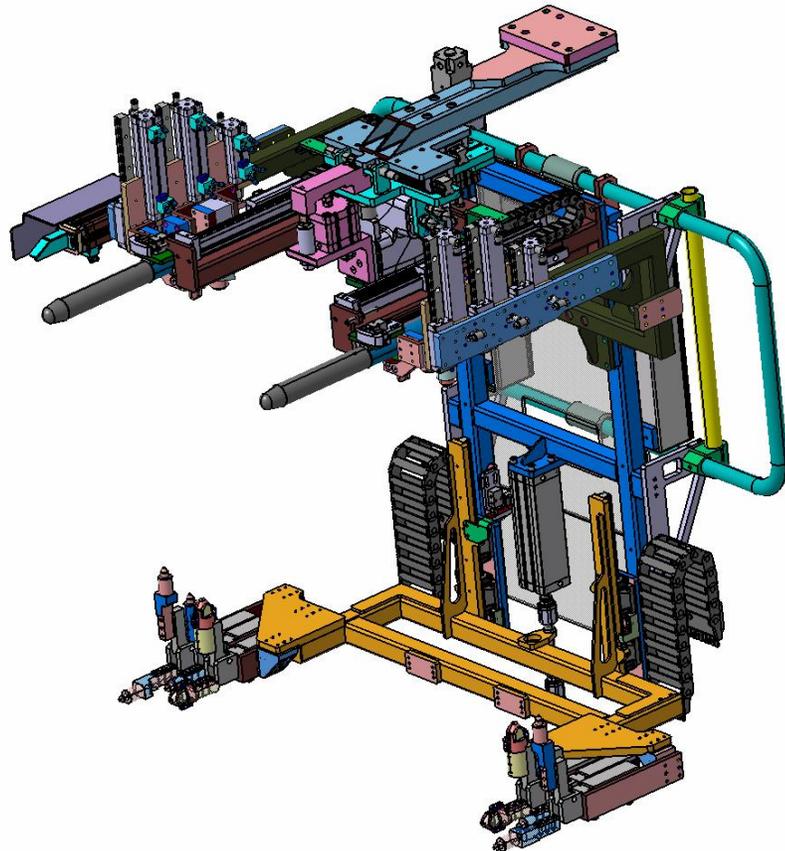
Motorgreifer



Scherengreifer



Robotergreifer



Handlingsgerät Frontend



EHB-Dummy



Handlingsgeräte

- Handlingsgeräte mit Lastaufnahmemitteln individuell für jede Aufgabe frei planbar, um Arbeitsplätze ganz nach Ihren Wünschen zu gestalten.
- Von der Planung bis hin zur Inbetriebnahme bei Ihnen vor Ort alles aus einer Hand!





Mobile Handlingsgeräte



Technisch Daten	
Traglast:	40kg - 250kg je nach Modell
Energieversorgung:	Akku
Hubgeschwindigkeit:	0,05m/s bis 0,1m/s
Hubsäule:	Abgestimmt je nach Anwendungsfall
Bewegung	Die Auf- und Abbewegung wird über den Bediengriff gesteuert! Es sind feste Positionen einstellbar.



Säulenhandlungsgeräte



Technisch Daten	
Traglast:	75kg - 300kg je nach Modell
Energieversorgung:	230V /1700VA- 230V/2300VA
Hubmotor:	Servomotor
Hubgeschwindigkeit:	Max.392mm/s- 650mm/s je nach Modell
Schwenkarm:	Von 2,5 - 4Meter erhältlich je nach Modell
Montage:	Auf Bodenplatte verdübelt oder alternative auf mobiler Platte
Bewegung	Die Auf- und Abbewegung wird über den Bediengriff eingeleitet. Bei Loslassen des Griffs wird die Bewegung sofort gestoppt!



Schienenhandlungsgerät



Die Besonderheit bei diesem Handlingsgerät ist, dass es mit dem richtigen Adapter für die Montage in jedem Schientypen möglich ist!

Technisch Daten	
Traglast:	75kg - 300kg je nach Modell
Energieversorgung:	230V /1700VA- 230V/2300VA
Hubmotor:	Servomotor
Hubgeschwindigkeit:	392mm/s-650mm/s je nach Modell
Eigengewicht:	Von 30 kg- 36 kg
Bewegung	Die Auf- und Abbewegung wird über den Bediengriff eingeleitet. Bei Loslassen des Griffs wird die Bewegung sofort gestoppt!



Handlingsgerät Tankverbau





Handlingsgerät mit Bremsscheibengreifer





Handlingsgerät mit Kurbelgehäusegreifer





Handlingsgerät mit Schwungrad-Einheit



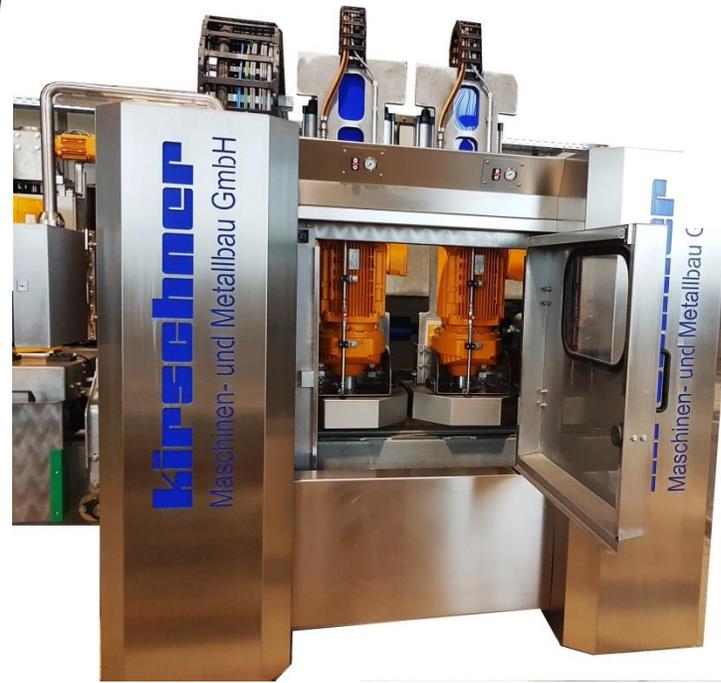


Handlingsgerät mit Turboladergreifer





Referenzen Sondermaschinenbau





Blocksäge BSK 3000



Technisch Daten	
Motorleistung:	90kW
Verfahrweg X-Achse:	10-35m
Verfahrweg Y-Achse:	5-8m
Verfahrweg Z-Achse:	1,3m
Umfangsgeschwindigkeit:	46-48m/min
Steuerung:	Integriertes Touchpanel Hand- und Automatikbetrieb



Riegelsäge RSK2000



Technisch Daten	
Motorleistung:	75kW
Verfahrweg X-Achse:	10-35m
Verfahrweg Y-Achse:	5-8m
Verfahrweg Z-Achse:	0,9m
Umfangsgeschwindigkeit:	46-48m/min
Steuerung:	Integriertes Touchpanel Hand- und Automatikbetrieb



Brückensäge BS KS / Sondersägen



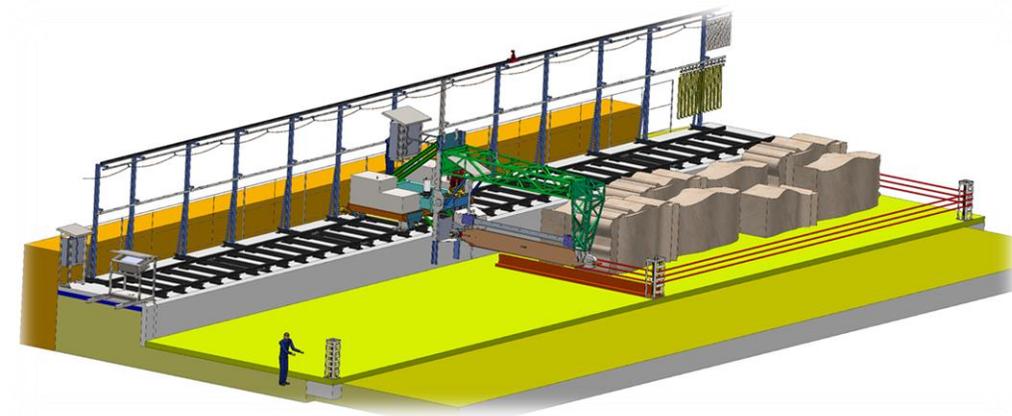
Brückensäge BS KS 1000
mit Drehtisch



Doppelkopfsäge



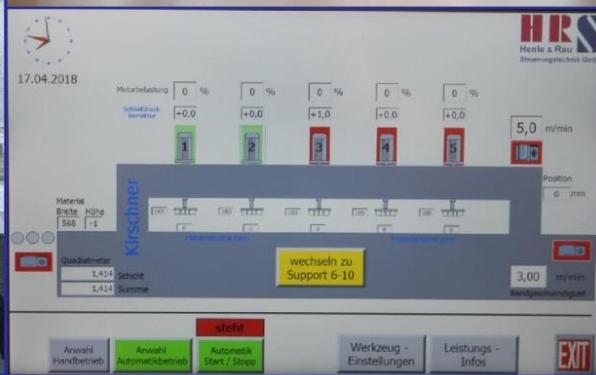
Steinkettensägen



Technisch Daten	
Gleislänge:	35m
Max. Blockhöhe:	2000mm
Max. Schnittbreite:	4000mm
Absenkgeschwindigkeit	15 cm/min
Sägen:	
Eilgang Sägeaggregat:	10 m/min
Eilgang Heben/Senken:	2 m/min
Steuerung:	Wireless Touchpanel
	Hand- und Automatikbetrieb



Schleifanlage SAK10-700



Technisch Daten	
Motorleistung:	11kW/Support
	Direktantrieb (ohne Keilriemen)
	Supporte einzeln regelbar
min. Schleifbreite:	300mm
max. Schleifbreite:	700mm
max. Vorschubgeschwindigkeit:	2,2m/min (Weichgestein)
max. Materialabtrag:	0-1mm
Steuerung:	Integriertes Touchpanel
	Hand- und Automatikbetrieb



Kalibrieranlage KSAK2-2-700



Technisch Daten	
Motorleistung:	30kW/Support
	Direktantrieb (ohne Keilriemen)
	Supporte einzeln regelbar
min. Fräsbreite:	300mm
max. Fräsbreite:	700mm
max. Vorschubgeschwindigkeit:	2,5m/min (Weichgestein)
max. Materialabtrag:	4-6mm
Steuerung:	Integriertes Touchpanel
	Hand- und Automatikbetrieb



Technisch Daten	
Motorleistung:	11kW/Support
	Direktantrieb (ohne Keilriemen)
	Supporte einzeln regelbar
min. Schleifbreite:	300mm
max. Schleifbreite:	700mm
max. Vorschubgeschwindigkeit:	2,2m/min (Weichgestein)
max. Materialabtrag:	0-1mm
Steuerung:	Integriertes Touchpanel
	Hand- und Automatikbetrieb



Kalibrieranlage VKAK2-700



Technisch Daten	
Motorleistung:	37kW/Support
	Direktantrieb (ohne Keilriemen)
	Supporte einzeln regelbar
min. Schleifbreite:	300mm
max. Schleifbreite:	700mm
max. Vorschubgeschwindigkeit:	1,5m/min (Weichgestein)
max. Materialabtrag:	10-12mm
Steuerung:	Integriertes Touchpanel
	Hand- und Automatikbetrieb



Sonderschleifanlagen



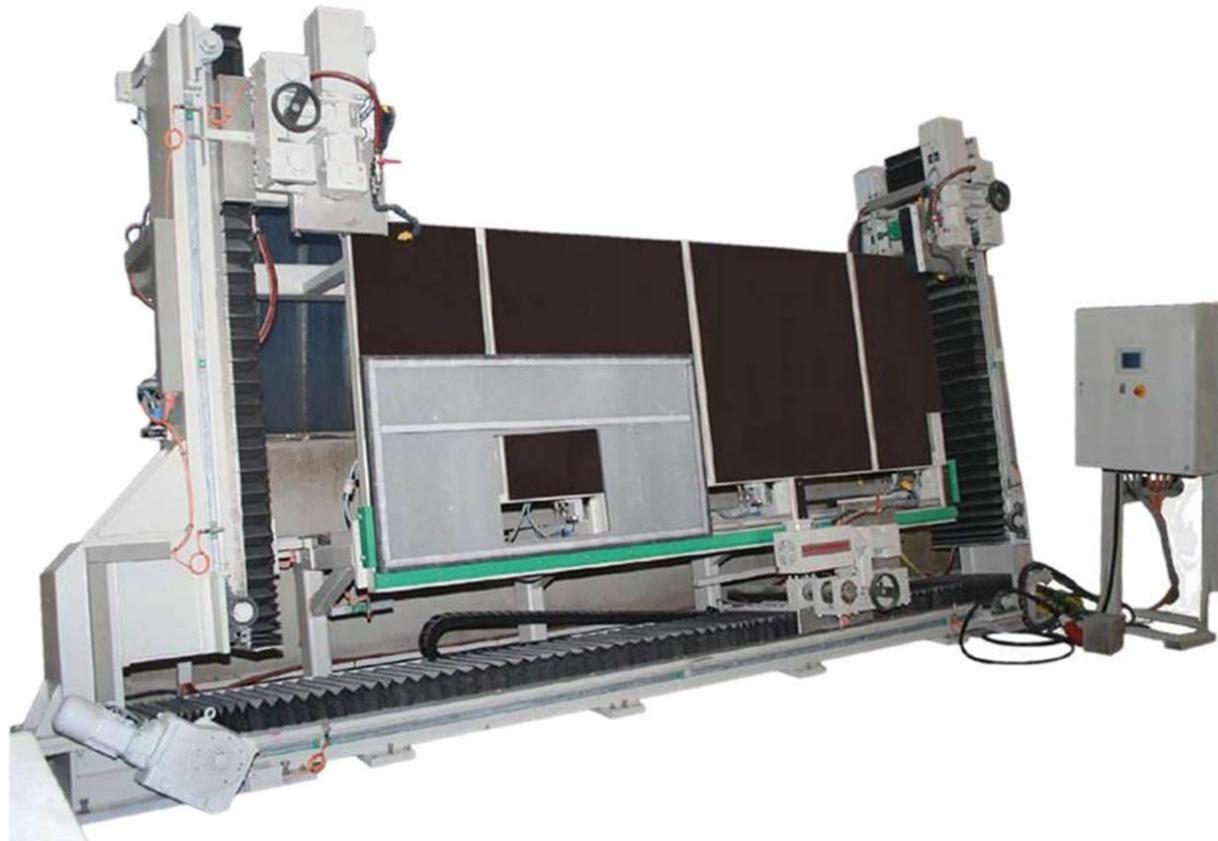
Sockelschleifanlage



Gelenkarmschleifer



Fräsautomat für Küchenarbeitsplatten (Verblenderschürzen)



Technisch Daten	
Motorleistung:	7,5kW/Support
Verfahrweg X-Achse:	3000mm
Verfahrweg Z-Achse:	1500mm
Schnittgeschwindigkeit:	50m/min
Vorschubgeschwindigkeit:	
Steuerung:	Integriertes Touchpanel
	Hand- und Automatikbetrieb
	verschiedene Programmtypen wählbar



Trommelanlagen





Transport und Handling



Rohplattenabstapler



Palettenwender



Montagevorrichtungen



Montagevorrichtung für
Fassandenelement



Sonderzubehör



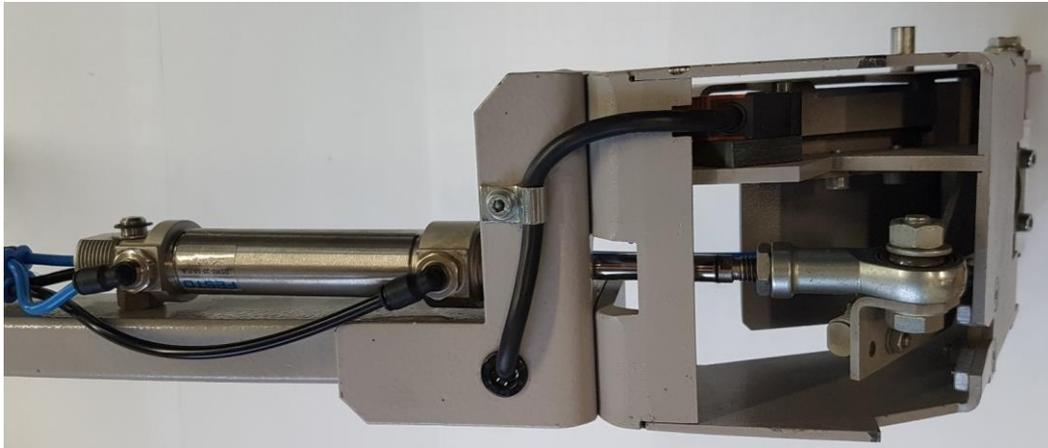
Kippcontainer



Fräser für Scharierung



Baugruppen- und Lohnfertigung



Spulenwechselarm



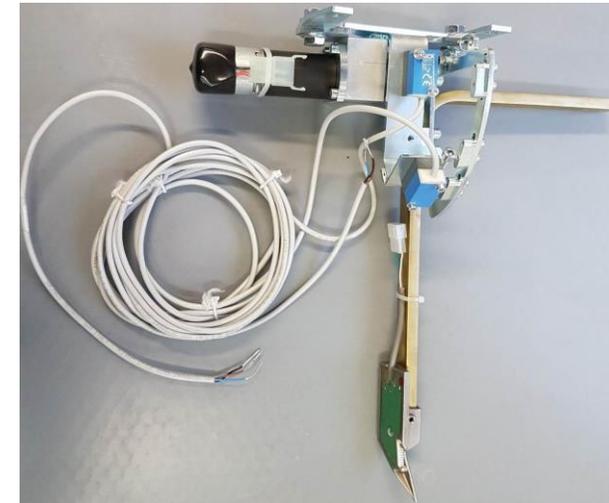
Spulenwechselarm



Baugruppen- und Lohnfertigung



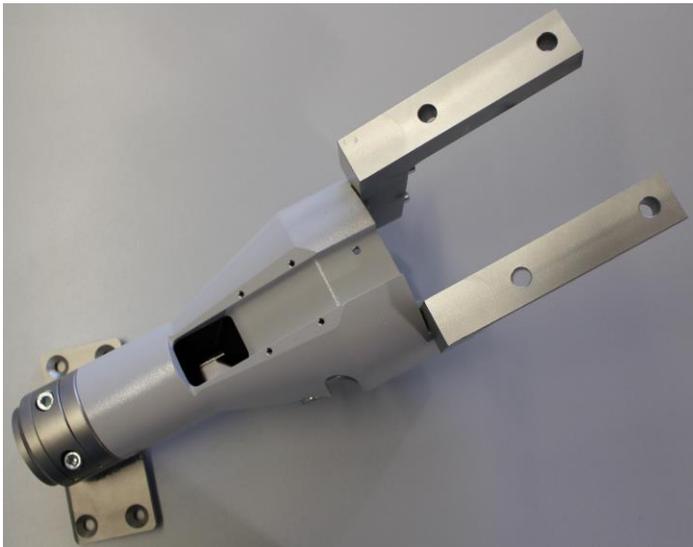
Spinnereizubehör



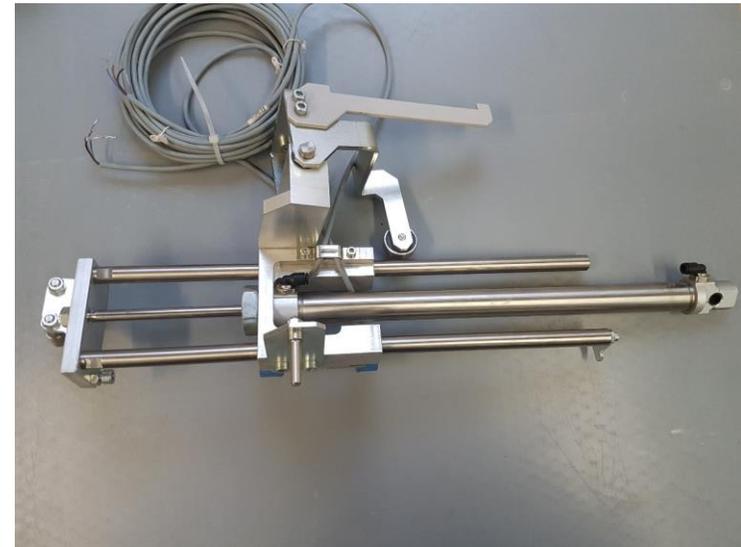
Spinnereizubehör



Baugruppen- und Lohnfertigung



Baugruppe für
Sortieranlagen



Hülsenstopper



Baugruppen- und Lohnfertigung



Schweißbaugruppen



Gatterstütze für
Stickereimaschinen



Baugruppen- und Lohnfertigung



Gussbearbeitungen



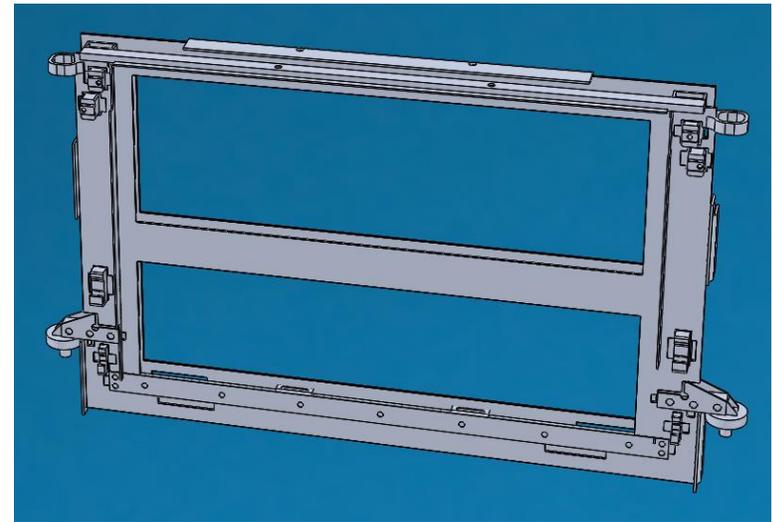
Schweißbaugruppe



Baugruppen- und Lohnfertigung



Stanz- Umformwerkzeug



Fahrzeug Prototypenteile



Baugruppen- und Lohnfertigung



Gusszerspannung



Aluminiumflansche



Baugruppen- und Lohnfertigung



VA-Frästeile



Zerspanung inkl. Montage



Maschinenliste / Messtechnik



1x Wenzel LH87

X = 800mm Y = 2000mm
Z = 700mm

MPEE=1,9µm + (L/300)µm
Renishaw PH10M
Drehschwenkkopf
Tastermagazin für 6
Messtaster

Komeg Aufspannsystem



1x FARO Edge 2,7m

Arbeitsbereich 2,7m
Genauigkeit mit Tastkugel
0,029mm
Genauigkeit Laserscanner
0,041mm

Soll – Ist Vergleich zu CAD
möglich



1x Mitutoyo CrystaPlus 544

X = 400mm Y = 500mm
Z = 400mm

Diverse Handmessmittel bis 1500mm (Ablesegenauigkeit 0,01mm)



Maschinenliste / CNC Zerspanungstechnik



1x HAAS 5-Achs BAZ UMC
750SS

Smax.= 15000 1/min
Fmax.= 30 m/min
Werkzeugmagazin für 40+1
Werkzeuge SK40
1 Drehschwenktisch



1x 5-Achs BAZ DMG DMF 360

X = 3600mm Y = 1100mm
Z = 800mm

Smax.= 10000 1/min
Fmax.= 40m/min
Werkzeugmagazin für 120
Werkzeuge SK50



1x HAAS 5-Achs BAZ UMC 750
mit Beladungsroboter Zero-
Clamp

X = 762mm Y = 559mm
Z = 508mm
Smax.= 12000 1/min
Fmax.= 25 m/min
Werkzeugmagazin für 40+1
Werkzeuge SK40
1 Drehschwenktisch



1x 5-Achs AXA

X = 3000mm Y = 800mm
Z = 700mm
Smax.= 6000 1/min
Fmax.= 40m/min
Werkzeugmagazin für 22
Werkzeuge SK40



Maschinenliste / CNC Zerspanungstechnik



1x 5-Achs BAZ Hedelius
BS605K20
X = 2000mm Y = 500mm
Z = 500mm
Smax.= 12000 1/min
Fmax.= 45 m/min
Werkzeugmagazin für 50
Werkzeuge SK40
1 Drehschwenktisch / 1 Tisch
starr
Innenkühlung
Pendelbearbeitung möglich



2x BAZ HAAS VF4SS
X = 1200mm Y = 510mm
Z = 600mm
Smax.= 12000 1/min
Fmax.= 35 m/min
Werkzeugmagazin für 24
Werkzeuge SK40
Innenkühlung



1x 5-Achs BAZ Hedelius BS605K20
X = 500mm Y = 420mm
Z = 450mm
Smax.= 10000 1/min
Fmax.= 45 m/min
Werkzeugmagazin für 50
Werkzeuge SK40
1 Drehschwenktisch / 1 Tisch starr
Innenkühlung
Pendelbearbeitung möglich



1x BAZ HAAS VF8 mit 4.Achse
X = 1660mm Y = 1000mm
Z = 800mm
Smax.= 7500 1/min
Fmax.= 15 m/min
Werkzeugmagazin für 30
Werkzeuge SK50
B-Achse 360°
Innenkühlung



Maschinenliste / CNC Zerspanungstechnik



2x BAZ HAAS VF4 mit 4.Achse

X = 1250mm Y = 510mm
Z = 710mm
Smax.= 8000 1/min
Fmax.= 25 m/min
Werkzeugmagazin für 20
Werkzeuge SK40
B-Achse 360°
Innenkühlung



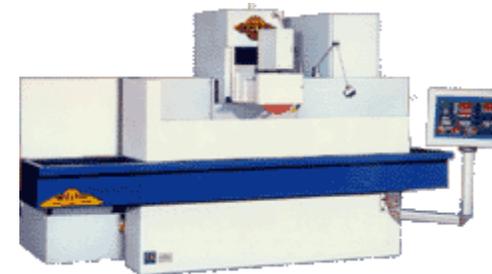
1x BAZ HAAS VF2

X = 1660mm Y = 1000mm
Z = 800mm
Smax.= 8000 1/min
Fmax.= 25 m/min
Werkzeugmagazin für 20
Werkzeuge SK40



1x BAZ HAAS VF3

X = 1050mm Y = 510mm
Z = 710mm
Smax.= 8000 1/min
Fmax.= 25 m/min
Werkzeugmagazin für 20
Werkzeuge SK40



1x Flachsleifmaschine ELB

X = 1000mm Y = 600mm



Maschinenliste / CNC Zerspanungstechnik



1x Drehautomat HAAS SL40-L

Ø =700mm x L=2000mm

Smax.= 2400 1/min

Fmax.= 18 m/min

Werkzeugrevolver mit 12
Plätzen mit angetriebenen
Werkzeugen
mit Lünette



1x Drehautomat HAAS SL30

Ø =500mm x L=660mm

Smax.= 3400 1/min

Fmax.= 24 m/min

Werkzeugrevolver mit 12
Plätzen mit angetriebenen
Werkzeugen



1x Drehautomat HAAS ST35Y

Ø =500mm x L=660mm

Smax.= 3200 1/min

Fmax.= 18 m/min

Werkzeugrevolver mit 12
Plätzen mit angetriebenen
Werkzeugen



1x CNC-Drehmaschine Wagner

Ø =500mm x L=2000mm

Smax.= 2400 1/min

Fmax.= 5 m/min

Werkzeugrevolver mit 6 Plätzen



Maschinenliste / CNC Zerspanungstechnik



1x MAS CNC 70

Ø =820mm x L=3000mm

Smax.= 1800 1/min

Fmax.= 10 m/min

mit Lünette



1x CNC- Drehmaschine Seiger
SLZ500

Ø =500mm x L=1000mm

Smax.= 3000 1/min

Fmax.= 7 m/min



2x MAS MT550i

Ø =500mm x L=900mm

Smax.= 3000 1/min

Fmax.= 10 m/min

mit Lünette



1x CNC-Drehmaschine Wemas
Hiturn

Ø =450mm x L=1000mm

Smax.= 3200 1/min

Fmax.= 18 m/min



Maschinenliste / Sägen



1x Sägeautomat Kastotwin A2

Vc=20-110m/min
Ø = 260mm
Max. 260x260mm

mit Lünette



1xSägeautomat Berg-Schmid

Vc= bis 3600 1/min
Ømax = 120mm
Max. 200x88mm
Gehrungsschnitt ±45° bis
Ø110mm
Gehrungsschnitt ±60° bis
Ø105mm



2x Bandsäge Bauer

Vc=30/60 m/min
Ømax = 320mm
Max. 490x160mm
Gehrungsschnitt ±45° bis
Ø290mm
Gehrungsschnitt ±60° bis
Ø250mm



1xBandsäge Berg-Schmid GBS
218

Vc= 25 bis 80 m/min
Ømax = 220mm
Max. 230x185mm
Gehrungsschnitt ±45° bis
Ø150mm
Gehrungsschnitt ±60° bis
Ø90mm



Maschinenliste / Sägen



1x Bandsäge Thomas

Vc=32-64 m/min

Ø = 225mm

Max. 245x150mm

Gehrungsschnitt ± 45°
bis Ø140

Gehrungsschnitt ± 60°
Bis Ø90



1xFormat- Kreissäge Xenia 40 für
Plattenzuschnitte

Vc= bis 3700 1/min

Schnitthöhe max = 140mm

Gehrungsschnitt ±45° bis 99mm

Schnittbreite mit Parallelanschlag
1270

Max. Ablängbreite 3200mm



Maschinenliste / Schweißen / Pressen

5x Schweißplätze WIG / MIG / MAG
1x Punkt- / Bolzenschweißgerät
1x Lötplatz (hart/weich)
1x Drehtisch zum Rundschweißen
1x Plasmaschneidgerät
1x Induktionsausrichtgerät bis 50mm



1x Exzenterpresse Müller Weingarten 63to.
1x Exzenterpresse Müller Weingarten 40to.
1x Werkstattpresse 100to.



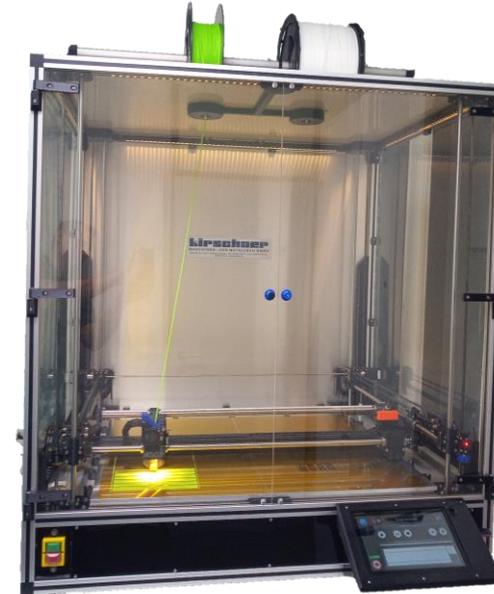


Maschinenliste /Drucker / Scanner

1x 3D-Drucker Membino 864 Pro twin

Druckfläche 720x600x700mm
2Druckköpfe für Simultanbetrieb

Filament-Materialien:
ABS, PLA, PS, PVA und viele weitere



1xACI Workstation Professional

20W Faserlaser
600x600x440mm
Rotationsachse 360°
Mit Aufspannsystem

Beschriftung verschiedener Materialien
möglich





Maschinenliste / Oberfläche

1x Lackierraum für Nasslackierung

1x Polierraum

2x Strahlkabine Glas, Keramik, Edelmetalle

1x Vibrationsscheueranlage (Trovalisation)

div. Reinigungsgeräte (mit Heißwasser, BIO-Reinigungsmittel)

Unsere erfahrenen Partnerfirmen führen für uns folgende Arbeiten aus:

- Silikonbeschichtungen von Walzen
- Gummibeschichtungen
- Wasserstrahlschneiden
- Laserschneiden und Kanten
- Draht- und Senkerodieren
- Alle Oberflächenbehandlungen
 - Brünieren
 - Verzinken
 - Vernickeln
 - Eloxieren
 - Härten
 - usw.



- Zielorientiert
 - Flexibilität
 - Kundennähe
 - schnelle Reaktionszeiten
 - von der Entwicklung
über die Fertigung
bis zur Lieferung
alles aus einer Hand